

Abschlussprüfung Winter 2025

Fachinformatiker Fachrichtung: Digitale Vernetzung

Dokumentation zu betrieblichen Projektarbeit

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC
Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellen-
analyse in Industrieanlagen

Abgabedatum: Oldenburg, den 02.12.2025

Prüfungsbewerber:

Lennard Valk
Musterstraße 11
12345 Musterstadt

Ausbildungsbetrieb:

Musterfirma GmbH
Musterstraße 14
12345 Musterstadt



MUSTERFIRMA

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	I
Tabellenverzeichnis	III
Abbildungsverzeichnis	IV
Abkürzungsverzeichnis	V
1. Einleitung	i
1.1. Projektbeschreibung	i
1.2. Projektziel	i
1.3. Projektumfeld	i
1.4. Projektbegründung	i
1.5. Projektabgrenzung	ii
2. Projektplanung	ii
2.1. Projektphasen	ii
2.2. Ressourcenplanung	ii
2.3. Entwicklungsprozess	iii
3. IST-Analyse (aktueller Zustand)	iii
3.1. Prozess heute	iii
3.2. Technische Ausgangslage	iii
3.3. Schwächen & Risiken im IST-Zustand	iv
4. SOLL-Konzept (Zielbild)	iv
4.1. Zielsetzung & Umfang	iv
4.2. Zielprozess	iv
5. Wirtschaftlichkeitsanalyse	v
5.1. Lösungs- und Angebotsübersicht (Kurzvergleich)	v
5.2. Nutzwertanalyse	vi
5.3. Entscheidung und Begründung	vi
6. Entwurfsphase (Plan)	vii
6.1. Zielarchitektur	vii
6.2. Netz- und Zugriffskonzept	vii
6.3. Scanprofile & Parametrierung	vii
6.4. Daten- und Berichtskonzept	viii
6.5. Anwendungsfälle	viii
6.6. Qualitätssicherung	viii
7. Implementierungsphase (Do)	ix
7.1. Vorbereitung	ix

Inhaltsverzeichnis

7.1.1. VM-Bereitstellung	ix
7.1.2. SSI-Installation & Grundkonfiguration.....	ix
7.1.3. Targets anlegen	ix
7.1.4. Test-Cases	x
7.1.5. Test-Szenario anlegen	x
7.1.6. Testdurchlauf.....	x
7.2. Vollständiger Scan	xi
7.3. Ergebnisse	xi
8. Test- und Abnahmephase (Check)	xi
8.1. Prüfpunkte und Abnahmekriterien (Compliant Scan)	xi
9. Ergebnisphase (Act)	xii
9.1. Standardberichte & Kommunikation	xii
9.2. Maßnahmenableitung & Priorisierung	xii
9.3. Vergleichsläufe.....	xii
9.4. Ablage & Versionierung.....	xiii
9.5. Freigabe.....	xiii
10. Fazit.....	xiii
10.1. Soll-/Ist-Vergleich	xiii
10.2. Lessons Learned.....	xiv
10.3. Ausblick	xiv
Literaturverzeichnis.....	xvi
Eidesstattliche Erklärung	Fehler! Textmarke nicht definiert.
Anhang	xvii
A1. Ereignisgesteuerte Prozesskette (EPK)	xvii
A2. Detaillierte Stundenaufschlüsselung.....	xviii
A3. Verwendete Ressourcen	xix
A4. Funktionsumfangsvergleich der Lösungsmöglichkeiten.....	xx
A5. Nutzwertanalyse	xxi
A6. Virtual Network Editor.....	xxii
A7. Target-Liste	xxiii
A8. Weboberfläche SSI - Test Result.....	xxiv
A9. Ergebnisausschnitt des Result Checker	xxv
A10. Baseline-Regeln.....	xxvi
A11. Result Evaluation Vulnerabilities	xxvi
A12. „Compliant“ Scan	xxvii

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Tabellenverzeichnis

Tabellenverzeichnis

Tabelle 1: Grobe Projektzeitplanung	ii
Tabelle 2: Kurzversion Funktionsvergleich.....	vi
Tabelle 3: Detaillierte Stundenaufschlüsselung.....	xviii
Tabelle 4: Nutzwertanalyse.....	xxi

Abbildungsverzeichnis

Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: EPK des Zielprozesses	xvii
Abbildung 2: Virtual Network Editor	xxii
Abbildung 3: Ansicht Target-Liste	xxiii
Abbildung 4: Weboberfläche SSI ProjektScan Übersicht	xxiv
Abbildung 5: Weboberfläche SSI ProjektScan Results	xxiv
Abbildung 6: Ergebnisausschnitt des Result Checker vor dem Re-Scan	xxv
Abbildung 7: Ergebnisausschnitt des Result Checker vor dem Re-Scan 2	xxv
Abbildung 8: Whitelist für Benutzer	xxvi
Abbildung 9: Whitelist für Schwachstellen	xxvi
Abbildung 10: Übersicht gefundene Schwachstellen	xxvi
Abbildung 11: Übersicht gefundene Schwachstellen nach Re-Check	xxvi
Abbildung 12: Weboberfläche SSI ProjektScan (Re-Check) Übersicht	xxvii
Abbildung 13: Ergebnisausschnitt des Result Checker nach Re-Scan „Compliant Scan“ ..	xxvii
Abbildung 14: Ergebnisausschnitt des Result Checker nach Re-Scan „Compliant Scan“ ..	xxviii

Abkürzungsverzeichnis

Abkürzungsverzeichnis

Asset	IT-System bzw. Komponente im OT-Netz
Asset-Erfassung	Automatisierte Inventarisierung inkl. Hersteller/Modell/System-Stände
Baseline	Definierter Soll- und Referenzzustand für Konfiguration und Sicherheitsniveau
BSI	Bundesamt für Sicherheit in der Informationstechnik
CE	Conformité Européenne (CE-Kennzeichnung gem. Maschinenverordnung)
CSV	Comma Separated Values
CVE	Common Vulnerabilities and Exposures (Schwachstellen-IDs)
CVSS	Common Vulnerability Scoring System (Bewertungsverfahren für CVEs)
EPK	Ereignisgesteuerte Prozesskette
Feeds	Automatisch geladene Schwachstellen- und Produktinformationen
HMI	Human-Machine Interface
ICS	Industrial Control Systems (OT-Steuerungstechnik).
IPC	Industrial PC (z. B. Siemens SIMATIC IPC)
IT	Informationstechnik
Management-NIC	Netzwerkschnittstelle der VM für Management-Zugriff und Feed-Aktualisierung
NAT	Network Address Translation (Management-Anbindung der VM)
NIC	Network Interface Card (Management-NIC / Scan-NIC).
OT	Operational Technology (Produktions-/Anlagen-IT, meist vom Internet getrennt).
PDCA	Plan/Do/Check/Act
PDF	Portable Document Format (Standard-Reportformat)
PSIRT	Product Security Incident Response Team (Hersteller-Security-Team/Advisories)
Scan-NIC	Netzwerkschnittstelle der VM in Richtung OT-Netz, über die die Scans laufen
SIMATIC IPC	Siemens Industrie PC
SSH	Secure Shell
SSI	SINEC Security Inspector (Siemens-Tool für Asset-/Vulnerability-Prüfungen)
TCP	Transmission Control Protocol
UDP	User Datagram Protocol
VM	Virtuelle Maschine
XLSX	Microsoft Excel Open XML Spreadsheet
YML	YAML Ain't Markup Language

1. Einleitung

1.1. Projektbeschreibung

Der Ausbildungsbetrieb Musterfirma GmbH entwickelt und liefert Automatisierungs- und Montageanlagen. In diesen Anlagen kommen unter anderem Siemens-Industrie-PCs (**SIMATIC IPC**) sowie Netzwerkinfrastruktur für **OT**-Netze zum Einsatz. Die **IPCs** werden zur Maschinensteuerung, Datenerfassung und Auswertung verwendet. Die automatisierten Anlagen sind auf hohe Präzision und Effizienz ausgelegt. Ausfallzeiten oder Angriffe jeglicher Art können für Kunden erhebliche finanzielle Verluste zur Folge haben. Sicherheitsprüfungen der Hard- und Software zur Prävention erfolgten bislang manuell, projektspezifisch und ohne einheitliche Dokumentation. Zusätzlich tritt im Januar 2027 die neue Maschinenverordnung (EU) 2023/1230 in Kraft, welche für Musterfirma GmbH essenziell ist.

In diesem Projekt soll ein standardisierter, reproduzierbarer Prüfprozess eingeführt werden, um Sicherheitsrisiken schon während der Entwicklung zu entdecken und zu minimieren, sowie die Kunden über mögliche Sicherheitslücken informieren zu können. Die Prüfungen, welche für das Projekt erfolgen, werden ausschließlich in der Vorabnahmephase der Anlage getätigt und beeinträchtigen den laufenden Betrieb nicht.

1.2. Projektziel

Ziel des Projektes ist es einen einheitlichen Prüfprozess für eine Pilotanlage zu entwickeln. Dieser soll die automatische **Asset-Erfassung** von Hard- und Software (Discovery, Ports/Services), eine Schwachstellenanalyse mit Priorisierung anhand **CVSS** im **OT**-Kontext, sowie die Erstellung standardisierter Ergebnisberichte umfassen. Die Prüfung soll später auf andere Anlagen transferierbar sein und als Baustein der Qualitätssicherung dienen.

1.3. Projektumfeld

Das Projekt ist im Bereich Engineering/**IT/OT** angesiedelt. Diese Abteilung übernimmt die Aufgabe der Einrichtung und Vorbereitung der **IPCs**, Firewalls etc. Die technische Umgebung besteht aus zellbasierten, vom Internet physisch getrennten **OT**-Netzen (airgapped) mit verschiedenen **SIMATIC IPCs**, InduSol-Switches und Cisco-Firewalls. Auf den **IPCs** kommen unter anderem Engineering- und Visualisierungssysteme, Mess- und Diagnosetools, Servicetools sowie Datenbanken und Auswertesoftware zum Einsatz. Für einen Testdurchlauf werden zwei **IPCs** einer Laboranlage, kurz nach Abschluss der Einrichtung, verwendet. Anschließend folgt ein Gesamtskan einer ausgewählten Pilotanlage, welche kurz vor der Übergabe steht.

1.4. Projektbegründung

Der automatisierte Prüfprozess senkt das Sicherheitsrisiko messbar: Schwachstellen und Angriffsflächen (z. B. offene Ports, unsichere Dienste, veraltete Softwarestände) werden

Projektplanung

systematisch erkannt und priorisiert. Einheitliche **Asset**-Übersichten und standardisierte Berichte schaffen Transparenz und Nachvollziehbarkeit über alle Prüfungen und Anlagen hinweg. Die Ergebnisse sind vergleichbar und wiederholbar. Der Aufwand für Recherche und Kommunikation sinkt, da betroffene Anlagen, bzw. Komponenten schneller identifiziert, bewertet und adressiert werden können. Gleichzeitig entsteht eine belastbare Grundlage für wiederkehrende Prüfzyklen und einen skalierbaren Prozess, im Sinne der neuen Maschinenverordnung (EU) 2023/1230 sowie der IEC 62443 und damit für eine nachhaltige Verankerung in der Qualitätssicherung. Besonders im Bereich Hard- und Software ist es essentiell über potentielle Sicherheitsupdates so schnell wie möglich zu informieren und einen sicheren Ausgangspunkt nachweisen zu können.

1.5. Projektabgrenzung

Das Projekt beschränkt sich auf die Vorbereitung und Durchführung des Prüfprozesses an einer Pilotanlage. Ein Rollout auf weitere Anlagen ist nicht Bestandteil. Ebenso ist keine produktive Patch- oder Firmware-Verteilung enthalten. Es werden ausschließlich Maßnahmenempfehlungen dokumentiert. Ein unternehmensweites Cross-Plant-Impact-Assessment sowie die feste Prozessverankerung sind außerhalb des Projektrahmens.

2. Projektplanung

2.1. Projektphasen

Der Gesamtumfang beträgt 40 Stunden. Eine detaillierte Stundenaufschlüsselung der Teilaufgaben folgt im Anhang A2.

Phase	Aufwand
Ist-Analyse	5 h
Soll-Konzept & Wirtschaftlichkeitsanalyse	8 h
Planung & Entwurf	4 h
Installation & Pilotkonfiguration	9 h
Validierung & Ergebnisphase	7 h
Dokumentation	8 h
Gesamt	40 h

Tabelle 1: Grobe Projektzeitplanung

2.2. Ressourcenplanung

In Anhang A3 Verwendete Ressourcen auf Seite xix ist eine vollständige Aufstellung sämtlicher im Projekt eingesetzter Ressourcen enthalten.

2.3. Entwicklungsprozess

Für den Entwicklungsprozess wird ein inkrementelles Vorgehen nach **PDCA** (Plan/Do/Check/Act) gewählt. In der Planphase werden Zielarchitektur, Scan-Umfang, Scan-Profile, das Berichtskonzept sowie Maßnahmen zur Qualitätssicherung festgelegt. In der Do-Phase wird das Analysesystem aufgesetzt, zunächst ein Netzwerksan durchgeföhrt und die Scantiefe schrittweise bis zur Schwachstellenerfassung erweitert. In der Check-Phase werden die Ergebnisse konsolidiert, „False Positives“ bereinigt und die Betriebsrelevanz bewertet. In der Act-Phase entstehen Standardberichte. Außerdem werden priorisierte Maßnahmenempfehlungen formuliert und diese bei Bedarf eskaliert. Alle Artefakte werden mit Datum versioniert und abgelegt. Bei Bedarf erfolgen Vergleichsläufe (Re-Check), bzw. Neuprüfungen (Re-Scan).

3. IST-Analyse (aktueller Zustand)

3.1. Prozess heute

Sicherheitsprüfungen werden derzeit in erster Linie durch Hersteller-Hinweise (Security-Advisories) ausgelöst, insbesondere durch eigene Meldungen der **PSIRTs** von Lieferanten wie Siemens, Indu-Sol und Cisco. Als Eingangsquellen dienen Hersteller-E-Mails, sowie die jeweiligen Portale der Hersteller. Ergänzend fließen persönliche Recherchen des Verantwortlichen für Electrical Engineering / Hardware-Design ein. Die Prüfung erfolgt ausschließlich manuell durch diese Person, eine Stellvertretungsregel ist nicht dokumentiert.

Der Ablauf gestaltet sich wie folgt: Nach dem Eingang einer Herstellermeldung wird deren Inhalt und Relevanz bewertet, etwa hinsichtlich der vorhandenen Internettrennung oder der konkret betroffenen Produktlinien. Anschließend erfolgt der Abgleich mit dem verbauten Bestand durch die händische Sichtung der PC-Datenblätter je Anlage. Ein abfrage- oder suchfähiger Gesamtüberblick über alle Anlagen steht nicht zur Verfügung. Auf der Basis der PC-Datenblätter werden betroffene Anlagen und Komponenten identifiziert, z. B. Switch-Typ, **IPC**-Modell oder auch Software- und Betriebssystemstände relevanter Systeme. Die Kunden werden, sofern erforderlich, per E-Mail über eine vorhandene Sicherheitslücke informiert. Gegebenenfalls wird ein Serviceauftrag mit Update oder Workaround erstellt und in ein geeignetes Wartungsfenster eingeplant. Ist die betroffene Anlage noch nicht an den Kunden übergeben, erfolgt die Umsetzung ad hoc, beim Kunden innerhalb des Wartungsfensters oder durch den Kunden selbst. Die Ergebnisartefakte bestehen aus PC-Datenblättern, Kunden-E-Mails und Serviceaufträgen. Nach aktuellem Stand besteht nach **BSI** keine Verpflichtung, dem Kunden eine **Asset**-Übersicht zu übergeben. Der Aufwand der Prüfung ist sehr hoch und variiert stark je nach Anzahl, Standort und Ausmaß betroffener Anlagen, sowie nach Umfang der Herstellerhinweise.

3.2. Technische Ausgangslage

Die **OT**-Netze sind logisch sowie physisch aufgeteilt und segmentiert und grundsätzlich vom Internet getrennt. Es kommen verschiedene SIMATIC **IPC/HMI**, industrielle Switches und Firewalls zum Einsatz. Softwareseitig sind typischerweise Engineering- und Visualisierungssysteme, Mess- und Diagnosetools, sowie Datenbanken und Auswertesoftware in Verwendung. Die Pflege des Überblicks über Geräte, Versionen und Services ist zeitaufwendig, weit

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



SOLL-Konzept (Zielbild)

zerstreut und fehleranfällig.

3.3. Schwächen & Risiken im IST-Zustand

Die derzeitige manuelle Vorgehensweise ist nicht skalierbar und hängt stark von der verfügbaren Zeit und dem Wissen Einzelner ab. Durch die fehlende Automatisierung entstehen Blindstellen, sodass offene Ports, unsichere Dienste oder veraltete Versionen unentdeckt bleiben. Die Dokumentation ist uneinheitlich, wodurch Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit der Prüfungen nur eingeschränkt möglich sind. Es existiert keine zentrale, durchsuchbare **Asset**-Liste über alle Anlagen. Der Bestand liegt verteilt in PC- und Anlagendatenblättern. Der gesamte Prüfprozess ist abhängig von einer einzigen Person, sodass die Bearbeitung bei Urlaub oder Krankheit stillsteht. Ein automatisierter Abgleich gegen **CVE/CVSS** sowie **BSI** findet nicht statt. Die Bewertung stützt sich auf Herstellermeldungen, mit der Folge, dass das Risiko übersehener Schwachstellen erhöht ist. Die Relevanzbewertung erfolgt ad hoc und ohne dokumentierten Bewertungsleitfaden. Dokumentierte Nachverfolgung und Wissenstransfer erfolgen E-Mail-basiert, ohne feste Fristen und ohne definierten Eskalationsweg. Eine systematische Übertragung von Erkenntnissen auf andere Anlagen und ein verbindlicher Team-Wissensaustausch finden nicht statt. Insgesamt ist der Recherche- und Kommunikationsaufwand hoch. Die Umsetzung von Maßnahmen verursacht lange Durchlaufzeiten und entsprechend höhere Kosten.

4. SOLL-Konzept (Zielbild)

4.1. Zielsetzung & Umfang

Ziel ist ein wiederholbarer, möglichst automatisierter Prüf- und Dokumentationsprozess für **OT**-Anlagen, der alle eingesetzten Komponenten inventarisiert, den Sicherheitszustand objektiv bewertet und Ergebnisse standardisiert bereitstellt. Schwerpunkte sind in diesen **OT**-Netzwerken Windows-basierte **IPCs**, industrielle Switches, **HMI**s und zentrale **OT**-Server. Im Projekt soll dieser Prozess entwickelt und eine Umsetzungsmöglichkeit erarbeitet werden, sowie die dokumentierte Durchführung an einer Pilotanlage erfolgen. Als Abschluss des Prozesses soll ein standardisierter Bericht vorbereitet und angelegt werden.

4.2. Zielprozess

Der Zielprozess sollte wie folgt aussehen:

1. Planung & Freigaben

Zu Beginn werden Umfang und zu prüfende Anlagenteile festgelegt und ein Scantermin eingeplant. Hierfür soll in der Projektplanung ein ganzer Tag berücksichtigt werden. Dieser Termin liegt in der Regel kurz vor der Übergabe der Anlage an den Kunden.

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Wirtschaftlichkeitsanalyse

2. Discovery & Inventarisierung
Anschließend erfolgt der Discovery-Scan in den relevanten Ethernet-Segmenten. Dabei werden die **Assets** mit Hersteller, Modell und Firmwarestand erfasst.
3. Port- und Schwachstellenscan
Darauf folgt der Port- und Schwachstellenscan, welcher geöffnete Ports, sowie Softwarestände erfasst und diese gegen bekannte Sicherheitslücken abgleicht. Für den Abgleich ist die Aktualität der Schwachstellendatenbank essenziell. Der Scan beeinflusst die geprüften Komponenten nicht und hinterlässt auch keine Rückstände.
4. Auswertung & Bewertung
Die Ergebnisse werden konsolidiert (Geräte, Ports/Services, **CVEs/CVSS**). Auffälligkeiten und Änderungen werden hervorgehoben und mit der **Baseline** verglichen. Anschließend erfolgt die Bewertung der Betriebsrelevanz (z. B. Internettrennung, mögliche Angriffspfade), wie auch ggfs. die Bereinigung von „False Positives“.
5. Maßnahmen
Bei Handlungsbedarf erfolgt die Eintragung im Projekt Center und damit die Weitergabe an die Verantwortlichen (informelle Eskalation) um das gefundene „Problem“ zu beheben. Gegebenenfalls wird das Team per Info-Mail informiert. Falls erforderlich wird der Scan erneut ausgeführt, um den Erfolg der Maßnahmen in einem Report ohne Auffälligkeiten zu dokumentieren.
6. Dokumentation & Ablage
Zum Abschluss eines fehlerfreien Scans werden die Standardberichte erstellt, nach dem vorgegebenen Schema mit Datum abgelegt und der Meilenstein im Projekt Center als abgeschlossen vermerkt.

Im Anhang A1 Ereignisgesteuerte Prozesskette (EPK) auf Seite xvii ein Diagramm der ereignisgesteuerten Prozesskette (EKP) dieses Prozesses dargestellt.

5. Wirtschaftlichkeitsanalyse

Im Januar 2027 tritt die neue Maschinenrichtlinie Maschinenverordnung (EU) 2023/1230 in Kraft. Diese macht die Umsetzung des Projektes zwingend erforderlich. Ob die Realisierung mit z. B. dem Siemens SINEC Security Inspector aber auch aus wirtschaftlichen Gesichtspunkten gerechtfertigt ist, soll in den folgenden Abschnitten geklärt werden.

5.1. Lösungs- und Angebotsübersicht (Kurzvergleich)

Verschiedene Unternehmen bieten unterschiedliche Software an, mit welcher die geforderten Ziele erfüllt werden können. Im Folgenden werden die Funktionsumfänge unterschiedlicher Lösungsmöglichkeiten miteinander verglichen:

	SSI	Framatome	AUVESY-MDT octopant	Eigenentwicklung
Inventarisierung	x			x
Port-Scan	x	x		x

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Wirtschaftlichkeitsanalyse

Schwachstellenanalyse	X	X	X	X
Patch Deployment		X		X
Laufzeitüberwachung		X	X	X
Backup/Versionierung			X	X

Tabelle 2: Kurzversion Funktionsvergleich

Eine ausführliche Beschreibung der verschiedenen Lösungsmöglichkeiten ist im Anhang A4 Funktionsumfangsvergleich der Lösungsmöglichkeiten auf Seite xx aufgeführt.

5.2. Nutzwertanalyse

In Anhang A5 Nutzwertanalyse auf Seite xxi ist eine vollständig gewichtete Nutzwertanalyse der Lösungsansätze für das Projekt zu finden.

Die gewichtete Bewertung ergibt folgendes Ranking (Gesamtpunkte, max. 5,0):

- SSI: 4,3 - Rang 1
- Framatome: 3,6 - Rang 2
- Eigenentwicklung: 3,45 - Rang 3
- AUVESY-MDT octoplant: 2,55 - Rang 4

5.3. Entscheidung und Begründung

Entscheidung: Einsatz von Siemens SINEC Security Inspector (Basic + Nessus Add-on).

Begründung: SSI deckt Discovery, Port/Service-Scan, CVE-Abgleich, Konsolidierung sowie Standard-Berichte (PDF/XLSX) ab und erfüllt damit die Zielpassung mit prüffähiger Nachweisbarkeit. Framatome ist stark, wenn Patch-Management und Verteilung (PAR/PBA/Sentrigard) gefordert sind, bringt jedoch höheren Einstiegs-/Folgeaufwand und zusätzliche wiederkehrende Kosten mit. Octoplant ist für Backup/Versionierung exzellent, adressiert aber kontinuierliches Schwachstellen-Management nicht als Kern. Der Einführungs- und Betriebsaufwand ist bei SSI überschaubar (VM mit zwei NICs, eigenständige Einrichtung, automatische Software-Aktualisierungen). Wirtschaftlich erreicht SSI im Jahresvergleich den höchsten Nutzwert bei moderaten Kosten. Die Jahreslizenz erlaubt beliebig viele unterschiedliche Scans. Eine Eigenentwicklung ist zwar möglich, wäre für dieses Prüfungsprojekt jedoch zu aufwendig und risikobehaftet. Sie würde die Entwicklung und Bereitstellung eigener Feeds, Reporting, Prüfprotokolle und Exporte erfordern, sowie hohe Personal-/Pflegekapazitäten binden.

Fazit: SSI liefert die beste Zielabdeckung mit geringem Einführungsaufwand und erzeugt prüffähige Standardberichte. Für ein mögliches Folgeprojekt kann Framatome gezielt zur Patch-Automatisierung ergänzt werden. Octoplant bleibt Backup/Versionierungs-Baustein und ist damit von weniger Relevanz. Die Eigenentwicklung wird bewusst verworfen, um Projektrisiko und Pflegeaufwand zu begrenzen und die Anforderungen der Maschinenverordnung (EU) 2023/1230 rechtssicher und fristgerecht bedienen zu können.

6. Entwurfsphase (Plan)

6.1. Zielarchitektur

Die Lösung basiert auf einer dedizierten virtuellen Maschine mit zwei getrennten Netzwerkschnittstellen. Diese **VM** wird auf einer SSD gespeichert, um diese bei Bedarf leicht im Team teilen zu können. Der (eigene) Host-PC der **VM** stellt die Netzwerkschnittstelle ins Internet bereit, um Updates zu beziehen (**Management-NIC**) und eine zweite Schnittstelle (ggfs. USB zu Lan Adapter) ist an das Maschinennetz angeschlossen (**Scan-NIC**). Die **Management-NIC** dient ausschließlich der Schwachstellen und Feed-Aktualisierung des SINEC Security Inspector. Die **Scan-NIC** ist in das freigegebene **OT**-Segment bzw. Subnetz(en) der Pilotanlage angeschlossen und kann auch bei Bedarf mit mehrere IP-Adressen konfiguriert werden. Auf der **VM** wird der SINEC Security Inspector installiert und mit mindestens 4 CPU-Kernen, 16 GB RAM und 250 GB Speicher provisioniert. Zugriff und Bedienung des **SSI** erfolgt über ein Webinterface außerhalb der **VM** auf dem Host-PC. Auch die entstehenden Exporte können hierrüber heruntergeladen werden, um auf dem Firmenserver im Projektordner gesichert zu werden.

6.2. Netz- und Zugriffskonzept

Der Umfang der Scans ist auf die freigegebenen Subnetze der Pilotanlage begrenzt. Das jeweils genutzte Subnetz wird projektspezifisch eingetragen. Zur Abdeckung und Erreichung aller physischen Ethernet-Netze erfolgt der aufeinanderfolgende Anschluss an unterschiedliche Switches, sodass die physische Trennung gewahrt bleibt. Diese befinden sich teilweise in verschiedenen Schaltschränken. Die Aufteilung, sowie Verkabelung der unterschiedlichen Netze kann für jedes Projekt in dessen E-Plan nachvollzogen werden.

6.3. Scanprofile & Parametrierung

Für die Pilotanlage sowie den Prüfprozess werden grundlegend sechs Test-Cases definiert, die zusammen ein Test-Szenario ergeben. Ausgewählt wurden diese Test-Cases, um zum einen auf Netzwerkebene alle relevanten Aspekte abzudecken, als auch um auf Betriebssystemebene alle nötigen Informationen für einen Vergleich untereinander und für den Abgleich gegen bekannte Schwachstellen zu erhalten.

Zunächst führt der Test-Case „**Asset** and Vulnerability Discovery“ einen Netzwerkscan mit gängigen **ICS**-Protokollen durch. Dabei werden grundlegende Geräteinformationen ermittelt und bekannte Schwachstellen in Siemens-**OT**-Geräten erkannt. Im nächsten Schritt identifiziert der Port-Scan „Solution Port Scan“ mithilfe von Nmap alle erreichbaren Teilnehmer und deren geöffnete Ports, wobei der gesamte **TCP**-Bereich sowie ausgewählte **UDP**-Bereiche überprüft werden. Danach meldet sich das Modul „Discovery Scan (OS Enumerations)“ über die hinterlegten Zugangsdaten auf dem **IPC** an. So können Betriebssysteminformationen, installierte Programme sowie laufende Dienste und Prozesse ausgelesen werden. Anschließend vergleicht der „Vulnerability Scan (Nessus)“ die installierten Softwareversionen mit aktuellen **CVE**- und **CVSS**-Feeds und meldet mögliche Schwachstellen. Nachdem diese

Entwurfsphase (Plan)

fachlichen Scans abgeschlossen sind, sorgt das Bereinigungsmodul „Test Case Utils Target Cleanup“ dafür, dass keine temporären Dateien oder Konfigurationen auf den Zielsystemen verbleiben. So wird versichert, dass die Umgebung in den Ausgangszustand zurückkehrt. Zum Schluss fasst der „Result Checker (Security Inspector Check)“ alle Befunde zusammen, vergleicht sie mit einer definierten [Baseline](#) oder einer Liste zulässiger Schwachstellen und offener Ports und erstellt einen strukturierten Bericht im [XLSX](#)- und [PDF](#)-Format.

6.4. Daten- und Berichtskonzept

Berichte und Logs der einzelnen Test-Cases, sowie die des Result Checkers werden in einer ZIP-Datei verpackt. Der Result Checker listet die Ergebnisse aller Test-Cases in einer Report-[XLSX](#)-Datei vergleichbar auf und wertet diese ggfs. gegen eine [Baseline](#) aus. Die [Asset](#)-Liste aus diesem Report enthält die jeweilige IP-Adresse, MAC-Adresse, Hostname, Betriebssystem und Version, vorhandene Benutzerkonten, Laufwerke, sowie deren Freigaben, geöffnete Ports, installierte Programme, laufende Dienste und Prozesse, sowie Netzwerkschnittstellen und gespeicherte Routen. Der Vulnerability-Test-Case deckt anschließend unter anderem mithilfe der gesammelten Ergebnisse mögliche Sicherheitslücken auf, indem er die geöffneten Ports und Softwareversionen gegen bekannte Sicherheitslücken abgleicht. Diese Ergebnisse umfassen dann den Host-Bezug, die [CVE](#)-ID, den [CVSS](#)-Basiswert, den betroffenen Dienst/Port/Protokoll und eine Kurzbeschreibung. Zuletzt werden diese Ergebnisse nach [CVSS](#)-Basiswert sortiert.

Die Logs liegen standardmäßig in der ZIP-Datei des vollen Exports vor und unterstützen bei Bedarf die Nachvollziehbarkeit vergangener Scans. Ablage und Versionierung der Sammlung aller Ergebnisse erfolgen im Projektordner nach festgelegtem Benennungsschema.

6.5. Anwendungsfälle

Der Prüfprozess vor der Übergabe (Pre-Shipment-Prüfung) an den Kunden ist fester Bestandteil eines Projektes und liefert mithilfe des Berichtes einen wichtigen Teil der Qualitätssicherung und Dokumentation. Er ist außerdem mit Blick auf die neue Maschinenverordnung (EU) 2023/1230 für die [CE](#)-Zertifizierung relevant.

Bei z. B. herstellereitigen Advisories werden gezielte Re-Scans der betroffenen Segmente durchgeführt. In Gewährleistungsfällen ist dies auch für bereits übergebene Anlagen wichtig. Darüber hinaus kann auf Kundenwunsch in einem Wartungsfenster ein Vollscan als Dienstleistung erfolgen, welcher dann einen eindeutigen Vergleich gegenüber einem vorherigen Scan ermöglicht.

6.6. Qualitätssicherung

Der erste Vollscan dient als [Baseline](#). Abweichungen werden in Folgescans oder -prüfungen (Re-Scan oder Re-Check) mit dem Result Checker hervorgehoben. Der Re-Check wird so oft wiederholt, bis ein konformer (compliant) Scan vorliegt. Das False-Positive-Handling und das Whitelisting von Schwachstellen erfolgen ausschließlich begründet und wird im Ergebnis

Implementierungsphase (Do)

des Result Checkers dokumentiert. Stichprobenartige manuelle Verifikationen sichern zudem die Ergebnisqualität.

7. Implementierungsphase (Do)

7.1. Vorbereitung

7.1.1. VM-Bereitstellung

Für den Betrieb wird eine virtuelle Maschine mit **VM**-Ware aufgesetzt. Im Virtual Network Editor (Abbildung 2: Virtual Network Editor) wird ein zusätzlicher Netzwerkadapter angelegt, der später auf den USB-zu-LAN-Adapter, welcher an der Anlage angeschlossen ist, gebrückt wird. Ein zweiter Adapter wird als **NAT**-Schnittstelle für das Management konfiguriert. Anschließend erfolgt die Standardinstallation von Debian. Während der Installation wird der Benutzer „admin-user“ angelegt, außerdem werden die Debian Standard Systemwerkzeuge und der Open-**SSH**-Server installiert und das System anschließend zur Übernahme der Änderungen neu gestartet.

7.1.2. SSI-Installation & Grundkonfiguration

Die Ersteinrichtung beginnt mit der Anmeldung als root. Es wird „sudo“ installiert und der „admin-user“ der sudo-Gruppe zugewiesen. Das Installationsskript (*install.sh*) wird per **SSH** auf die **VM** übertragen und ausgeführt. Nach Abschluss folgt ein Neustart. Die Konsole zeigt anschließend die Adresse des Web-Interfaces an. Für den ersten Login werden die initialen Zugangsdaten auf dem Server via **SSH** mit dem Befehl „*sudo cat /opt/siesta/webcc_data/credentials.txt*“ ausgelesen und im Web-Client verwendet, woraufhin direkt das Anlegen eines neuen Benutzers verlangt wird. Danach wird der First-Time-Wizard durchlaufen und Zeit, Lizenz sowie Updates werden heruntergeladen und konfiguriert. Die Lizenzvalidierung erfolgt über die von Siemens bereitgestellte Provisioning-Datei. Die Rollen User, Admin, ReadOnly, und Backup sind grundsätzlich verfügbar. Im Umfeld der Musterfirma GmbH wird aufgrund der sehr geringen Nutzerzahl jedoch nur der Admin-Benutzer verwendet. Abschließend wird über den Network-Setup-Wizard der zuvor konfigurierten **Scan-NIC** ein Netzwerkprofil im **SSI** zugeordnet.

7.1.3. Targets anlegen

Die Zielsysteme (Targets) können per **CSV/YML** importiert oder manuell angelegt werden. Ein Target kann entweder ein Gerät (z. B. 192.168.XXX.XXX) oder ein Subnetz (z. B. 192.168.XXX.0/24) sein. Pro Zielsystem werden Name, IP-Adresse, Netzwerkprofil und, falls erforderlich, Target-Attribute gepflegt. Target-Attribute sind Parameter, wie Anmeldedaten o.ä. welche dann bei einem Scan zur Verfügung stehen. Alternativ steht der „Automated Target Detection Wizard“ zur Verfügung, mit dem ein Subnetz automatisch nach verfügbaren

Implementierungsphase (Do)

Zielsystemen durchsucht werden kann. In der Weboberfläche des [SSI](#) tauchen diese dann in einer Liste auf (siehe Abbildung 3: Ansicht Target-Liste).

7.1.4. Test-Cases

Die mitgelieferten Testfälle werden initial importiert bzw. heruntergeladen. Für den Prüfprozess wurden folgende Test-Cases ausgewählt, um alle relevanten Aspekte erfassen zu können:

- Test 1 - [Asset](#) and Vulnerability Discovery ([OT](#) Scanner): Netzwerk und Port-Scan mit dem SiESTA [OT](#) Scanner von Siemens
- Test 2 - Solution Port Scan (Nmap, all [TCP](#) ports, common [UDP](#) ports): Kurz- und Vollcheck von [UDP](#) oder [TCP](#)-Bereichen mithilfe von Nmap
- Test 3 - Discovery Scan (OS Enumerations): Erfasst detaillierte genutzte Benutzerkonten, installierte Programme, usw.
- Test 4 - Vulnerability Scan (Nessus): Führt einen erweiterten Nessus-Schwachstellen-Scan und -Abgleich durch
- Test 5 - Test Case Utils Target Cleanup: ggfs. Aufräumen von Überbleibseln bei abgebrochenen Tests
- Test 6 - Result Checker (Security Inspector Check): Abgleich mit [Baseline](#), bzw. zugelassenen Sicherheitslücken und offenen Ports, sowie Berichtserstellung

7.1.5. Test-Szenario anlegen

Es wird ein Test-Szenario erstellt, das eine Kombination aus einem oder mehreren Targets, einem oder mehreren Test-Cases sowie dem Result Checker bildet, um standardisierte und wiederholbare Ausführungen zu ermöglichen. In unserem Fall wird das entsprechende Subnetz mit den oben genannten Cases zu einem Szenario gebündelt. Über „Test Szenario Attributes“ (TSAs) werden globale Parameter für alle Targets gesetzt, wie z. B. die Windows-Zugangsdaten für authentifizierte Prüfungen. Die Zugangsdaten erscheinen nicht in Berichten und sind nur für [IT/OT](#)-Administratoren sichtbar. Eine wiederkehrende, automatische Ausführung ist grundsätzlich möglich, ist für unseren Anwendungsfall aber nicht relevant.

7.1.6. Testdurchlauf

Im Labor wird ein kleiner, repräsentativer Test mit nur einem Host durchgeführt, um die Konfiguration zu bestätigen und einen erfolgreichen Ablauf des Tests auf der Pilotanlage sicherzustellen. Dabei werden Erreichbarkeit, Laufzeit, Logging und die Berichtserstellung verifiziert. Das Zusatzmodul „Test Case Utils Target Cleanup“ sorgt zuletzt dafür, dass keine Testartefakte verbleiben.

Dieser Testdurchlauf hat gezeigt, dass im Projekt die Domain für die Windowsanmeldung in

Test- und Abnahmephase (Check)

den Target Attributes noch auf „WORKGROUP“ festgelegt werden muss, um ein erfolgreiches Scannen des Betriebssystems zu ermöglichen.

7.2. Vollständiger Scan

Der Vollscan an der Pilotanlage erfolgt im freigegebenen Wartungsfenster kurz vor der Übergabe. Er umfasst alle relevanten Subnetze und basiert auf dem vorbereiteten Szenario mit hinterlegten Zugangsdaten und Result Checker. Falls dies nicht bekannt ist, können zuvor mithilfe des E-Plans der Pilotanlage die verschiedenen, teilweise physisch getrennten, Subnetze und deren Anschlüsse nachgeschaut werden. An der Anlage wird nach dem Anstecken an einen Netzwerk-Switch im Schaltschrank zunächst die Erreichbarkeit eines Teilnehmers mithilfe eines Pings geprüft, um so die eingestellte Netzwerkkonfiguration zu bestätigen. Da der Scan einige Stunden in Anspruch nehmen kann, muss die Stromversorgung des Host-PCs gewährleistet sein. Abschließend kann das zuvor konfigurierte Scan-Szenario gestartet werden.

Der Scan an der Pilotanlage wurde am 12.11.2025 um 15:55 Uhr gestartet und nach 103 Minuten beendet (siehe Abbildung 4: Weboberfläche SSI ProjektScan Übersicht und Abbildung 5: Weboberfläche SSI ProjektScan Results).

Im Folgenden wird beispielhaft stets der Scan des 192.168.213.0/24 Netzes betrachtet. Der Scan wurde identisch auch in den anderen verfügbaren Netzen durchgeführt, wird hier aber aus Gründen des Gesamtumfangs nicht aufgeführt.

7.3. Ergebnisse

Nach Abschluss werden die Standardberichte sowie die Scan-Logs, mit deren Hilfe der Scan jederzeit nachvollzogen werden kann, erzeugt, exportiert und strukturiert abgelegt. Dabei werden auch die gefundenen Schwachstellen systematisch aufgelistet. Da der Erst-Scan ohne **Baseline** erfolgte, lautet das Ergebnis „Not Compliant“ (siehe Abbildung 6: Ergebnisausschnitt des Result Checker vor dem Re-Scan, Abbildung 7: Ergebnisausschnitt des Result Checker vor dem Re-Scan 2 und Abbildung 10: Übersicht gefundene Schwachstellen).

8. Test- und Abnahmephase (Check)

8.1. Prüfpunkte und Abnahmekriterien (Compliant Scan)

Die entstandenen Ergebnisse sind zu prüfen und begründet zu bestätigen, bevor ein Re-Check zur Erlangung eines „Compliant“-Status durchgeführt werden kann. Für eine erfolgreiche Prüfung (Compliant Scan) wird zuallererst verifiziert, dass alle Test-Cases sowie der Result Checker erfolgreich abgeschlossen wurden (siehe Abbildung 5: Weboberfläche SSI ProjektScan Results). Die entstandenen **Asset** Listen werden auf Plausibilität geprüft, stichprobenartig mit Systemdaten abgeglichen. Bei Unklarheiten werden einzelne Hosts oder Segmente gezielt erneut gescannt. Zum Abschluss der Qualitätsprüfung werden die Ergebnisse begründet verifiziert, kommentiert und bereinigt. Es kann vorkommen, dass bestimmte Funde bzw. Schwachstellen aufgrund der Installationsweise oder Internet-Trennung nicht relevant für die Anlage sind („False Positives“). Diese können mit einer entsprechenden

Ergebnisphase (Act)

Begründung bereinigt, also in die Whitelist aufgenommen, werden (siehe Abbildung 8: Whitelist für Benutzer und Abbildung 9: Whitelist für Schwachstellen). Die im betrachteten Subnetz gefundenen Schwachstellen wurden in Absprache mit dem IT-/OT-Integrator als irrelevant eingestuft. Ein „compliant“ Scan liegt erst vor, wenn der Result Checker, ggfs. bei einem Re-Check, keine unbegründeten Funde oder Konfigurationen mehr feststellt (siehe Abbildung 11: Übersicht gefundene Schwachstellen nach Re-Check).

9. Ergebnisphase (Act)

9.1. Standardberichte & Kommunikation

Die Berichte des Result Checker wurden erfolgreich erstellt und abgelegt. Alle irrelevanten Ergebnisse („False Positives“) wurden begründet bereinigt und ggfs. wurden Maßnahmen, wie z. B. Softwareaktualisierungen an die zuständigen Personen eskaliert. Außerdem hat ein Teamaustausch in Form einer Rundmail stattgefunden.

9.2. Maßnahmenableitung & Priorisierung

Nachdem die Ergebnisse nach Kritikalität und Betriebsrelevanz priorisiert wurden, werden die kritische Punkte unmittelbar im Projekt Center als Action Item erfasst, einschließlich betroffener Systeme, verantwortlicher Personen, Umsetzungsfrist und eines Termins für die Gegenprüfung (Re-Scan nach Umsetzung). Bei Fristüberschreitung oder kritisch dringender Betriebsrelevanz erfolgt eine direkte Eskalation an die Projektleitung. Zudem ist der regelmäßige Wissensaustausch im Team obligatorisch für eine produktive Zusammenarbeit. Im betrachteten Subnetz waren nach der Besprechung mit dem zuständige IT-/OT-Integrator keine weiteren Maßnahmen erforderlich.

9.3. Vergleichsläufe

Die entstehenden Maßnahmen aus den Ergebnissen des Result Checker können sehr verschieden ausfallen. Oftmals reicht eine Softwareaktualisierung oder geänderte Rechteverwaltung aus. Nach Umsetzung der Maßnahmen wird ein gezielter Folgescan (Re-Scan) durchgeführt. Sollten nur Anpassungen der **Baseline** (Whitelists) nötig sein, ist der Re-Check ausreichend. Der Result Checker erstellt einen Vergleich zwischen vorherigem und aktuellem Stand. Die Abschlussmeldung im Projekt Center erfolgt erst nach einem nachweislich erfolgreichen „compliant“ Folgescan.

Da im betrachteten Subnetz keine Maßnahmen erforderlich waren wurde statt des Re-Scans ein Re-Check durchgeführt. Dieser lieferte den geforderten „complaint“ Scan (siehe Abbildung 12: Weboberfläche SSI ProjektScan (Re-Check) Übersicht, Abbildung 13: Ergebnisausschnitt des Result Checker nach Re-Scan „Compliant Scan“ und Abbildung 14: Ergebnisausschnitt des Result Checker nach Re-Scan „Compliant Scan“).

9.4. Ablage & Versionierung

Die vollständigen Ergebnisse werden strukturiert abgelegt. Dazu gehören die Berichte und Exporte mit Datum/Version einheitlich gemäß dem vorgegebenen Schema. Dieses sieht wie folgt aus: *JJJJ-MM-TT_Anlage_Umfang_Version*. Die auf Basis der Whitelists erstellte Baseline wird mit betroffenen Subnetzen markiert, mit Datum versioniert und abteilungsintern abgelegt, sodass Veränderungen nachvollziehbar bleiben.

Im Fall der Pilotanlage werden die Artefakte unter folgendem Pfad abgelegt:

XXXXX\40_SSI\2025-11-13_20349_213_V1.zip

Der Re-Scan mit „compliant“ Scan liegt unter:

XXXXX\40_SSI\2025-11-13_20349_213_V2.zip

Die erstellte Baseline wird abteilungsintern auf dem geteilten Dateiserver abgelegt:

\\XXXXXX\Programme\Siemens\SSI\Baseline_213_2025-11-13.xlsx

9.5. Freigabe

Die Freigabe für die Anlage erfolgt im Projekt Center durch den IT-/OT-Administrator und wird mit Datum und Version dokumentiert, sobald ein „compliant“ Scan durchgeführt wurde. Mit dieser Freigabe ist ein Meilenstein im Kundenprojekt erreicht.

10. Fazit

Im Projekt wurde ein einheitlicher, wiederholbarer Prüfprozess für OT-Anlagen entwickelt, technisch umgesetzt und an einer Pilotanlage produktionsnah erprobt. Der SINEC Security Inspector dient dabei als zentrale Plattform für Asset-Erfassung, Schwachstellenanalyse und die Erstellung standardisierter Berichte. Das im Anhang A1 dargestellte Prozessdiagramm fasst den Zielprozess grafisch zusammen und bildet die Grundlage für einen Standard in der Qualitätssicherung der Maschinen der Musterfirma GmbH.

10.1. Soll-/Ist-Vergleich

Ausgangspunkt war ein sehr aufwendiger und personenabhängiger Prüfprozess ohne Asset-Übersicht und ohne Schwachstellenanalyse. Schwachstellen wurden hauptsächlich anhand einzelner Hersteller-Advisories erkannt und bewertet.

Mit dem im Projekt entwickelten Zielprozess wird die Erfassung systematisiert und die Sicherheit der Anlagen mit angemessenem Aufwand verbessert. Es liegt nun eine definierte Zielarchitektur auf Basis einer virtuellen Maschine mit getrennten Management- und Scan-Schnittstellen vor. Die einzelnen Prozessschritte werden entlang des PDCA-Zyklus beschrieben. Sie beginnen mit der Definition des Umfangs und, falls erforderlich, der Terminplanung von Wartungsfenstern. Anschließend folgen die Durchführung von Discovery- und

Fazit

Schwachstellenscans sowie die Auswertung der Ergebnisse und die strukturierte Ablage der Berichte. Die Ergebnisse werden automatisiert erfasst, mit aktuellen Feeds abgeglichen und über den Result Checker konsolidiert. Ein standardisiertes Berichtskonzept mit Baseline und Folgescan ermöglicht eine nachvollziehbare Bewertung von Schwachstellen und bei Bedarf einen Vergleich zwischen mehreren Scans. Zusätzlich wurde eine feste Ablagestruktur mit Versionierung und Verknüpfung zum Projekt Center definiert, sodass die Ergebnisse für spätere Prüfungen vergleichbar bleiben.

Im Pilotprojekt wurde der Zielprozess an einer realen Anlage durchgespielt. Beginnend mit einem Vollscan, der Bewertung der Findings und Priorisierung nach Relevanz bis hin zur Ableitung von Maßnahmen und der Ablage der Standardberichte.

Das im Projektantrag formulierte Ziel, einen automatisierten Prüfprozess zu entwickeln, in einer Pilotanlage zu erproben und standardisierte Ergebnisberichte bereitzustellen, kann damit als erreicht angesehen werden. Relevante Abweichungen vom genehmigten Projektantrag traten nicht auf. Themen wie ein unternehmensweiter Rollout auf alle relevanten Anlagen oder eine umfassende Kopplung an Patch- und Backup-Lösungen wurden bewusst nicht umgesetzt, da sie den zeitlichen Rahmen der Projektarbeit überschreiten würden. Sie bilden jedoch sinnvolle nächste Ausbaustufen.

10.2. Lessons Learned

Im Verlauf des Projekts hat sich gezeigt, dass sowohl technische als auch organisatorische Aspekte entscheidend für einen belastbaren Prüfprozess sind. Auf technischer Seite war insbesondere die saubere Trennung von Management- und Scan-Netz wichtig, um die Sicherheit der Umgebung zu gewährleisten und gleichzeitig aussagekräftige Ergebnisse zu erhalten. Ebenso hat sich die korrekte Auswahl der Test-Cases als kritisch erwiesen, da hier die Balance zwischen Scan-Tiefe, Schonung der produktiven Systeme und verfügbaren Wartungsfenstern gefunden werden musste. Ein weiterer zentraler Punkt war die Sicherstellung aktueller Feeds für CVEs und Security-Advisories, da die Aussagekraft der Scans direkt von der Aktualität dieser Daten abhängt.

Organisatorisch wurde deutlich, dass eine frühzeitige und enge Abstimmung mit IT- und OT-Beteiligten notwendig ist, um Umfang, Wartungsfenster und Verantwortlichkeiten verbindlich festzulegen. Die Einführung einer einheitlichen Ablagestruktur mit definierten Pfaden, Dateinamen und Versionierung hat sich als wichtiger Faktor für die Nachvollziehbarkeit erwiesen. Im Rahmen der Wirtschaftlichkeitsbetrachtung hat es sich bestätigt, dass der gewählte Ansatz mit SINEC Security Inspector ein sinnvolles Verhältnis aus Funktionsumfang, Einführungsaufwand und laufenden Kosten bietet. Die Nutzwertanalyse zeigt, dass SSI im direkten Vergleich zu Alternativen wie Framatome, octoplant oder einer Eigenentwicklung den höchsten Gesamtnutzwert erreicht, ohne den Projektumfang zu sprengen. Damit ist die Entscheidung für SSI im Kontext der Pilotanlage fachlich und wirtschaftlich nachvollziehbar.

10.3. Ausblick

Auf Basis der im Pilotprojekt gewonnenen Erfahrungen bietet sich als nächster Schritt ein geplanter Rollout des Prüfprozesses auf weitere Anlagen an. Die erarbeiteten Test-Szenarien, Konfigurationen und Berichtsformate können dabei weitgehend wiederverwendet und bei Bedarf schrittweise angepasst werden. Ziel ist eine zentrale, durchsuchbare Übersicht über

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Fazit

Assets und Schwachstellen aller relevanten **OT**-Zellen, um Wiederholprüfungen und Vergleiche über die Zeit zu ermöglichen.

Zukünftig eröffnet die Nutzung der REST-Schnittstellen des SINEC Security Inspector weitere Möglichkeiten zur Automatisierung. Denkbar sind beispielsweise geplante Folgescans, eine automatisierte Report-Ablage oder die direkte Erstellung von Aufgaben und Maßnahmen im Projekt Center auf Basis der Ergebnisse. Auf diese Weise könnte der im Rahmen dieser Projektarbeit etablierte Prüfprozess von einer pilotierten Lösung hin zu einem festen Baustein der Qualitätssicherung weiterentwickelt werden, ohne den Betrieb der Anlagen mehr als nötig zu beeinträchtigen.

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Literaturverzeichnis

Literaturverzeichnis

- Siemens AG: **SINEC Security Inspector - Operating Instructions**. Doku-Nr. C79000-G8976-C701-04, Version 05/2025.
- Siemens AG: **Security settings for Siemens IPCs (Windows 10)**. Beitrags-ID 109475014, 2019.
- Siemens AG: **Angebot Nr. XXXXXX - SINEC Security Inspector 2025**. Angebot vom 24.02.2025.
- AUVESY-MDT: **octoplant**. Angebot vom 03.11.2025.
- Framatome: **Proposal for Vulnerability and Patch Management**. Version 20240708_01_IBCY, vom 08.07.2024.
- IHK: **Handreichung / Leitfaden zur Abschlussprüfung - IT-Berufe (Projektarbeit / Dokumentation)**. Stand: 07.02.2025.
- dieperfekteprojektdokumentation.de: **Vorlage Projektdokumentation IT-Berufe**. Online verfügbar unter: https://dieperfekteprojektdokumentation.de/MicrosoftWord_Vorlage_Projektdokumentation_ITBerufe.pdf, Abruf am 02.12.2025.
- Europäische Union: **Verordnung (EU) 2023/1230 des Europäischen Parlaments und des Rates über Maschinenprodukte (Maschinenverordnung)**. In: Amtsblatt der Europäischen Union, L 165/1 vom 29.06.2023. Online verfügbar unter: <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/DE/ALL/?uri=CELEX%3A32023R1230>, Abruf am 08.11.2025.

Anhang

A1. Ereignisgesteuerte Prozesskette (EPK)

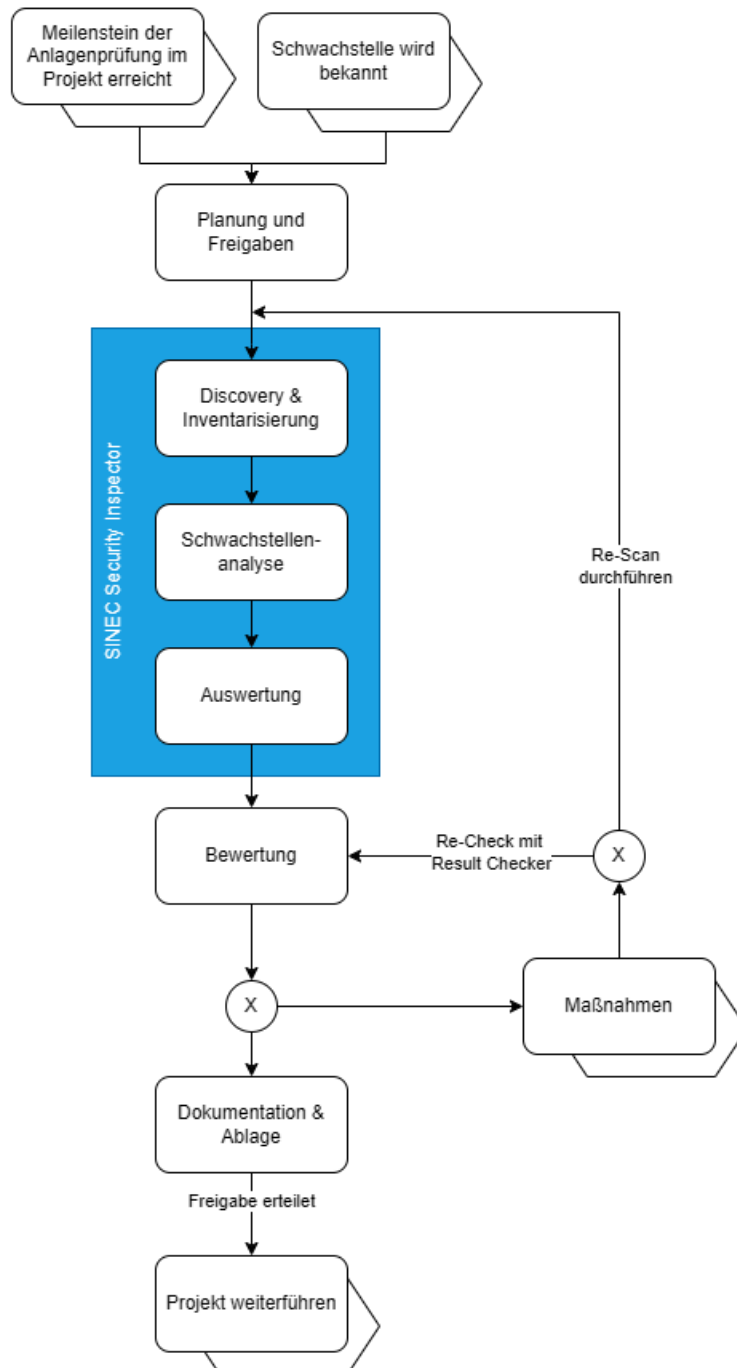


Abbildung 1: EPK des Zielprozesses

A2. Detaillierte Stundenaufschlüsselung

Phase	Aufwand
Ist-Analyse	5 h
Ist-Analyse durchführen	3 h
Aktuelle Prozesse bewerten	2 h
Soll-Konzept & Wirtschaftlichkeitsanalyse	8 h
Entwicklung des Zielprozesses	2 h
Klärung des Prüfumfangs und relevanter Assets	2 h
Alternative Prüfprogramme bewertet vergleichen	4 h
Planung & Entwurf	4 h
Scan Umfang festlegen und Test Cases nach Bedarf auswählen	2 h
Berichtskonzept definieren	2 h
Installation & Pilotkonfiguration	9 h
Installation des SSI auf einer VM	3 h
Durchführung Testdurchlauf	2 h
Durchführung Vollscan der Pilotanlage	4 h
Validierung & Ergebnisphase	7 h
Erstellung, Prüfung und Ablage der Ergebnisse des Vollscans	4 h
Bereinigung, ReCheck und Freigabe der Ergebnisse	3 h
Dokumentation	8 h
Erstellung der Projektdokumentation	8 h
Gesamt	40h

Tabelle 3: Detaillierte Stundenaufschlüsselung

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Anhang

A3. Verwendete Ressourcen

Personen

- **IT**-Integrator: Festlegung der Anforderungen und Abnahme des Projektes
- **OT**-/IT-Team: Freigaben und fachliche Rückfragen

Sachmittel

- Hardware: Laptop, SSD, Netzkabel, USB-Netzwerkadapter
- Software: Windows 11, Debian GNU/Linux, Jahreslizenz für SINEC Security Inspector, **VM**-Ware, **PDF**-Viewer Microsoft 365

Rahmenbedingungen

- Keine ausgehende Internetverbindung aus der Anlage, Aktualisierungen nur über **Management-NIC**, **Scan-NIC**
- Alle **IT/OT**-Elemente sind in der Anlage abgeschlossen
- Keine der Anlagen ist in Produktion
- Zugänge: Physische Zugänge möglich, Netzwerkzugang über verschlossenen Schaltschrank

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Anhang

A4. Funktionsumfangsvergleich der Lösungsmöglichkeiten

Option 1 - Siemens SINEC Security Inspector (SSI)

Leistungsumfang: OT-Asset-Discovery, Port/Service-Erkennung, Schwachstellenanalyse mit Result Checker für Konsolidierung, Standard-Reports als PDF und XLSX

Jährlich wiederkehrende Kosten: Modell pro Nutzer/Instanz: SSI Basic + Nessus Add-on, 9.000,00€

Option 2 - Framatome (Cyberwatch / PAR / PBA / Sentrigard)

Leistungsumfang: Cyberwatch für Vulnerability-, bzw. Compliance-Management (maximal 50 Assets), on-prem, Port-Scan, ergänzend PAR/PBA (Patch-Verfügbarkeit und Binary-Beschaffung) und Sentrigard (Patch-Deployment)

Jährlich wiederkehrende Kosten: Cyberwatch OT 50 Assets, Compliance Management, PAR/PBA Run, Sentrigard Maintenance, 21.000,00€

Einmalige Einrichtung: PAR/PBA Build, Sentrigard, zwei Support Tage: 20.000,00€

Option 3 - AUVESY-MDT octoplant

Leistungsumfang: Schwerpunkt Backup/Versionierung/Change-Tracking in OT, „Threat Protection“ mit Schwachstellen-/Risikoanalyse als einmalige bzw. monatliche on-demand-Leistung

Jährlich wiederkehrende Kosten: Premium Paket 54.000,00€ inkl. 100 Upload-, Backup- und Vergleichsschritte (Jobs) und 5 Benutzern, weitere Jobs und Benutzer gegen Aufpreis

Option 4 - Eigenentwicklung

Leistungsumfang (Zielbild): Kombination aus automatischen Scans (z. B. Nmap), Vulnerability-Engine (z. B. OpenVAS), eigener CVE-Feed-Anbindung, Skripte zur Datenkonsolidierung und Report-Erstellung

Jährlich wiederkehrende Kosten (geschätzt): 50.000,00€ für regelmäßige Updates, CVE-Feeds und Qualitätssicherung

Implementierungsaufwand: 150.000,00€ (Entwicklung und Implementierung einer Scansoftware)

A5. Nutzwertanalyse

Kriterien/Gewichtung (abgeleitet aus Zielbild):

Kriterium	Gewichtung	SSI (Siemens SINEC Security Inspector)	gewichtet	Framatome	gewichtet	AUVESY-MDT octopant	gewichtet	Eigenentwicklung	gewichtet
A. Passgenauigkeit	20%	5	1	4	0,8	2	0,4	4	0,8
B. OT-Tauglichkeit	15%	4	0,6	5	0,75	3	0,45	4	0,6
C. Implementierungs-aufwand Pilot	10%	4	0,4	2	0,2	2	0,2	1	0,1
D. Berichtsfähigkeit	10%	5	0,5	4	0,4	3	0,3	3	0,3
E. Betrieb/Updates/Pflege	10%	4	0,4	3	0,3	3	0,3	2	0,2
F. Kosten für ein Jahr (nach Implementierung)	15%	4	0,6	3	0,45	2	0,3	5	0,75
G. Reproduzierbarkeit/Vergleichbarkeit	10%	5	0,5	4	0,4	3	0,3	3	0,3
H. Risiko/Abhängigkeit	10%	3	0,3	3	0,3	3	0,3	4	0,4
	100%	34	4,3	28	3,6	21	2,55	26	3,45

Tabelle 4: Nutzwertanalyse

Gesamtpunkte (max. 5,0):

- SSI: 4,3 - Rang 1
- Framatome: 3,6 - Rang 2
- Eigenentwicklung: 3,45 - Rang 3
- AUVESY-MDT octopant: 2,55 - Rang 4

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Anhang

A6. Virtual Network Editor

Name	Type	External Connection	Host Connection	DHCP	Subnet Address
VMnet0	Custom	-	-	-	192.168.72.0
VMnet1	Host-only	-	Connected	Enabled	192.168.182.0
ScanUSB Dongle	Bridged	Realtek USB 2.5GbE Family Co...	-	-	-
VMnet8	NAT	NAT	Connected	Enabled	192.168.220.0
WLANVMnet9	Bridged	Intel(R) Wi-Fi 6E AX211 160MHz	-	-	-

Buttons: Add Network..., Remove Network, Rename Network...

VMnet Information

☒ Bridged (connect VMs directly to the external network)

Bridged to: Realtek USB 2.5GbE Family Controller Automatic Settings...

☐ NAT (shared host's IP address with VMs) NAT Settings...

☐ Host-only (connect VMs internally in a private network)

☐ Connect a host virtual adapter to this network
Host virtual adapter name: VMware Network Adapter VMnet2

☐ Use local DHCP service to distribute IP address to VMs DHCP Settings...

Subnet IP: Subnet mask:

Buttons: Restore Defaults, Import..., Export..., OK, Cancel, Apply, Help

Abbildung 2: Virtual Network Editor

Anhang

A7. Target-Liste

Availability	ID	Name	Tags	Host	Network Profile	Last Edit	Actions
subnet	19					2025-11-12 15:11:13	Edit
subnet	14					2025-11-12 15:10:58	Edit
reachable	15					2025-11-12 14:07:34	Edit
reachable	11					2025-10-13 15:15:59	Edit
reachable	17					2025-10-13 11:57:33	Edit
unreachable	16					2025-10-13 11:56:36	Edit
reachable	13					2025-09-15 11:21:44	Edit
reachable	12					2025-09-05 08:02:21	Edit

Abbildung 3: Ansicht Target-Liste

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Anhang

A8. Weboberfläche SSI - Test Result

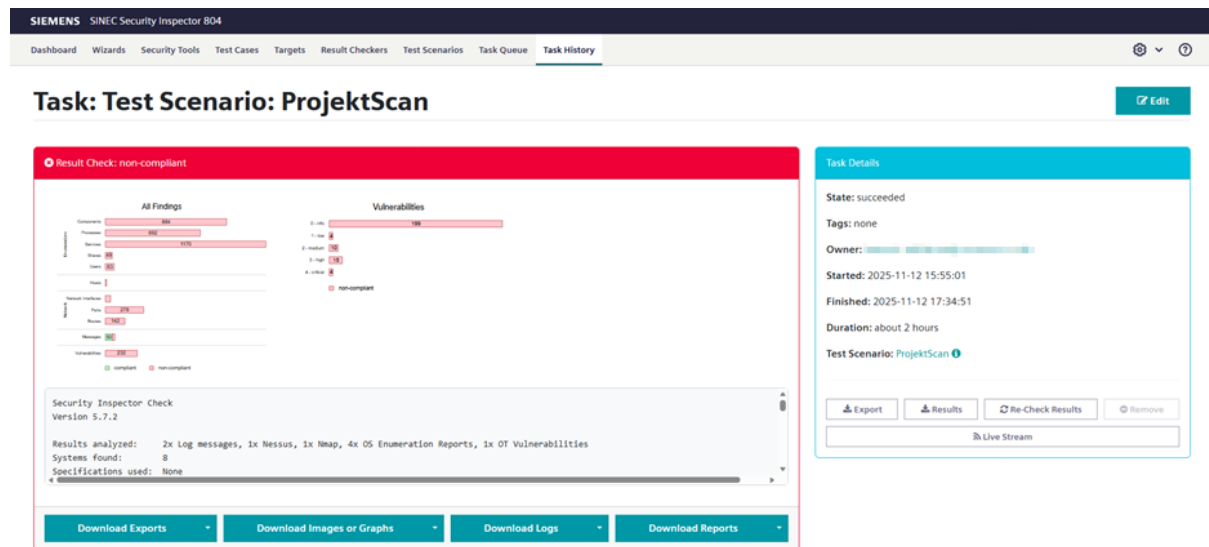


Abbildung 4: Weboberfläche SSI ProjektScan Übersicht

Results

Run	Target	Test Case / Result Checker	Version	Started	Duration	Progress	State
Run 1	[Target]	Asset and Vulnerability Discovery (OT Scanner)	5.24.0	2025-11-12 15:55:02	3 minutes	100%	completed
Run 2	[Target]	Solution Port Scan (Nmap, all TCP ports, common UDP ports)	0.10.0	2025-11-12 15:58:22	6 minutes	100%	completed
Run 3	[Target]	Discovery Scan (OS Enumerations)	5.11.0	2025-11-12 16:04:07	20 minutes	100%	completed
Run 4	[Target]	Vulnerability Scan (Nessus)	1.86.0	2025-11-12 16:23:43	39 minutes	100%	completed
Run 5	[Target]	Test Case Utils Target Cleanup	2.6.0	2025-11-12 17:02:15	8 minutes	100%	completed
Run 6	[Target]	Security Inspector Check	5.7.2	2025-11-12 17:10:29	24 minutes	100%	completed

Abbildung 5: Weboberfläche SSI ProjektScan Results

Anhang

A9. Ergebnisausschnitt des Result Checker

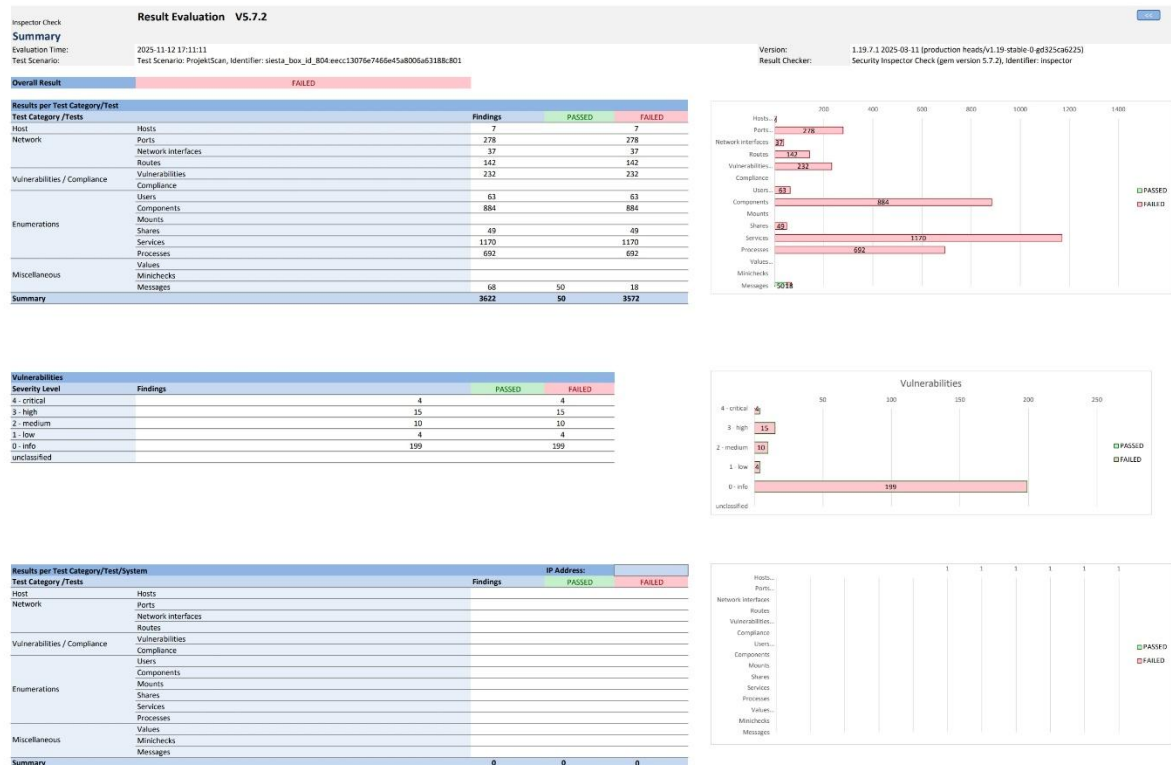


Abbildung 6: Ergebnisausschnitt des Result Checker vor dem Re-Scan

Inspector Check Summary		Result Evaluation V5.7.2																											
Evaluation Time: 2025-11-12 17:11:11		Test Scenario: ProjektScan, Identifier: vista_box_id_804.execc13076e746de45a006a61188f801																											
Version: 1.19.7.1 2025-09-11 (production heads/v1.19-stable-0-gd525ca6225)		Result Checker: Security Inspector Check (gem version 5.7.2), Identifier: inspector																											
Task: 162 https://192.168.220.130:443/tasks/162.html																													
E_rc (Errors/Warnings): 18																													
E_hosts (Failed): 7																													
Overall Verdict: non-compliant																													
				Enumerations														Host				Network							
				Components		Processes		Services		Shares		Users		Hosts		Network Interfaces		Ports		Routes									
Target Name	Host	Host Names	Verdict	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	non-compliant	884	884	692	692	1170	1170	49	49	63	63	7	7	37	37	278	278	142	142								
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant																										
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	non-compliant	330	330	187	187	307	307	12	12	16	16	1	1	10	10	66	66	41	41								
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	non-compliant	226	226	243	243	323	323	13	13	27	27	1	1	9	9	101	101	33	33								
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	non-compliant	82	82	134	134	272	272	12	12	10	10	1	1	9	9	47	47	35	35								
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	non-compliant											1	1			8	8										
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	non-compliant	83	83	128	128	268	268	12	12	10	10	1	1	9	9	40	40	33	33								
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	non-compliant	163	163									1	1														

Abbildung 7: Ergebnisausschnitt des Result Checker vor dem Re-Scan 2

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Anhang

A12. „Compliant“ Scan

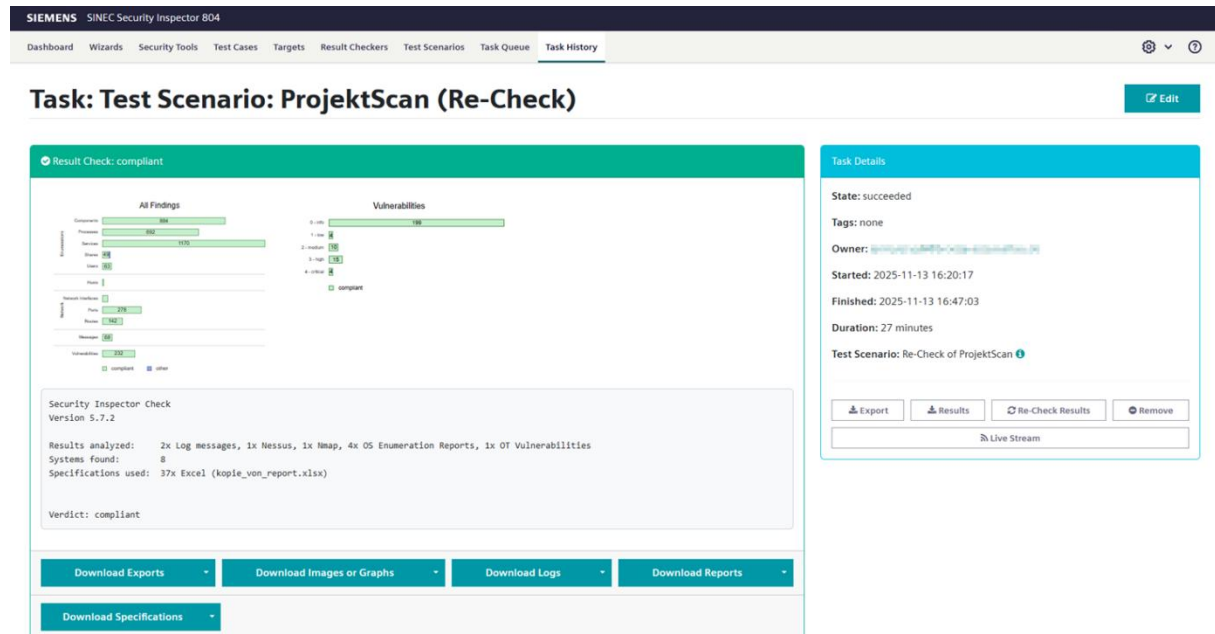


Abbildung 12: Weboberfläche SSI ProjektScan (Re-Check) Übersicht

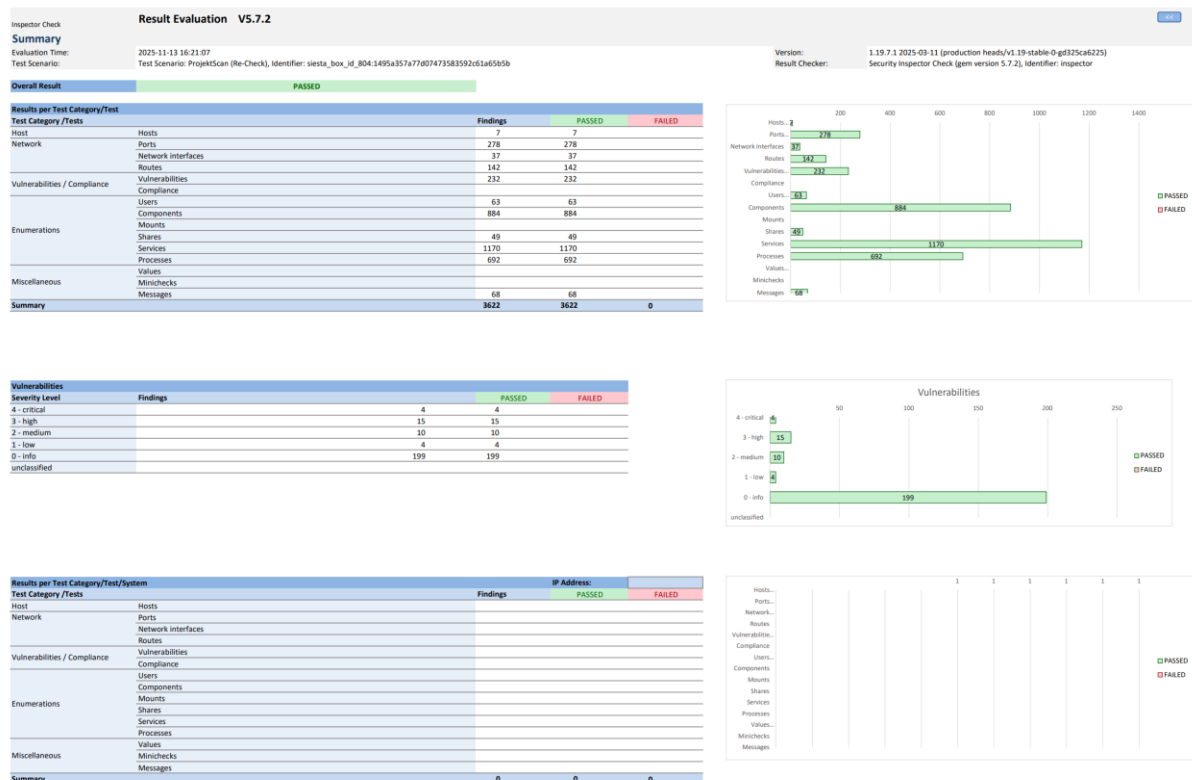


Abbildung 13: Ergebnisausschnitt des Result Checker nach Re-Scan „Compliant Scan“

Automatisierter Prüfprozess

Einführung eines automatisierten Prüfprozesses mit dem SINEC Security Inspector zur Asset-Erfassung und Schwachstellenanalyse in Industrieanlagen



Anhang

Inspector Check

Summary

Evaluation Time: 2025-11-13 16:21:07

Test Scenario: Test Scenario: ProjektScan (Re-Check), Identifier: 119.7.1.2025-09-11 (production heads/v1.19-stable-0-gd325ca6225)

Version: 1.19.7.1 2025-09-11 (production heads/v1.19-stable-0-gd325ca6225)

Result Checker: Security Inspector Check (gem version 5.7.2), Identifier: inspector

Task: 174 https://192.168.220.130:443/tasks/174.html

E_rc (Errors/Warnings)18

E_hosts (Failed):0

Overall Verdict:compliant

			Enumerations												Host		Network Interfaces		Network		Routes	
Target Name	Host	Host Names	Verdict	Components		Processes		Services		Shares		Users		Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	
				Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed	Total	Failed									Total
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant	884	0	692	0	1170	0	49	0	63	0	7	0	37	0	278	0	142	0	
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant	330	0	187	0	307	0	12	0	16	0	1	0	10	0	66	0	41	0	
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant	226	0	243	0	323	0	13	0	27	0	1	0	9	0	101	0	33	0	
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant	82	0	134	0	272	0	12	0	10	0	1	0	9	0	47	0	35	0	
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant											1	0			8	0			
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant	83	0	128	0	268	0	12	0	10	0	1	0	9	0	40	0	33	0	
192.168.220.130	192.168.220.130	192.168.220.130	compliant	163	0									1	0							

Abbildung 14: Ergebnisausschnitt des Result Checker nach Re-Scan „Compliant Scan“